Document made available under the **Patent Cooperation Treaty (PCT)**

International application number: PCT/JP04/019844

International filing date:

28 December 2004 (28.12.2004)

Document type:

Certified copy of priority document

Document details:

Country/Office: JP

Number:

2004-003289

Filing date: 08 January 2004 (08.01.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 17 February 2005 (17.02.2005)

Remark:

Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



\mathbf{H} JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2004年 1月 8日

出 願 番 Application Number:

特願2004-003289

[ST. 10/C]:

[JP2004-003289]

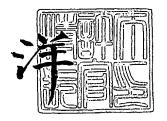
出 願 人 Applicant(s):

日本精工株式会社 NSKステアリングシステムズ株式会社

2005年 2月 4 日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office





【書類名】 特許願 【整理番号】 03NSP093 平成16年 1月 8日 【提出日】 【あて先】 特許庁長官殿 F16D 3/06 【国際特許分類】 【発明者】 群馬県前橋市総社町一丁目8番1号 NSKステアリングシステ 【住所又は居所】 ムズ株式会社内 【氏名】 山田 貴次 【発明者】 群馬県前橋市総社町一丁目8番1号 NSKステアリングシステ 【住所又は居所】 ムズ株式会社内 【氏名】 山田 康久 【発明者】 群馬県前橋市総社町一丁目8番1号 NSKステアリングシステ 【住所又は居所】 ムズ株式会社内 【氏名】 柴 卓史 【特許出願人】 【識別番号】 000004204 【氏名又は名称】 日本精工株式会社 【特許出願人】 【識別番号】 302066629 【氏名又は名称】 NSKステアリングシステムズ株式会社 【代理人】 【識別番号】 100077919 【弁理士】 井上 義雄 【氏名又は名称】 【手数料の表示】 【予納台帳番号】 047050 21,000円 【納付金額】 【提出物件の目録】 【物件名】 特許請求の範囲 1 明細書 1 【物件名】 図面 1 【物件名】

要約書 1

9712176

0301991

【物件名】

【包括委任状番号】

【包括委任状番号】

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

車両のステアリングシャフトに組込み、雌軸と雄軸を相対回転不能に且つ摺動自在に嵌合してあり、

雌軸の端部に、雌・雄軸の嵌合部をシールして嵌合部内への雨水等の浸入を防止するシ ール部材が装着してある車両ステアリング用伸縮軸において、

前記シール部材は、高剛性の支持部材と、弾性体とからなり、

当該支持部材は、その略中間部が折曲してあり、その一側は、前記雌軸の端部に固着される固着部であり、その他側の少なくとも先端部は、前記弾性体が前記雄軸の外周面に摩擦力をもって接触するように装着される被装着部であることを特徴とする車両ステアリング用伸縮軸。

【請求項2】

前記支持部材は、金属材料から成形してあることを特徴とする請求項1に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

【請求項3】

前記支持部材の被装着部の先端と、前記雄軸の外周面とは、互いに接触することなく、 略近接していることを特徴とする請求項1又は2に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

【請求項4】

前記雄軸は、その外周面に、前記雌軸の内周面に対して、相対回転不能に且つ摺動自在 に嵌合するように加工した摺動用加工部を有し、

前記支持部材の被装着部の先端部は、その内径が前記摺動用加工部の外径より、小さくなるように設定してあることを特徴とする請求項1乃至3のいずれか1項に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

【請求項5】

前記弾性体と前記雄軸とが接触する部分の少なくとも一方に、固体潤滑皮膜がコーティングしてあることを特徴とする請求項1乃至4のいずれか1項に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

【請求項6】

前記弾性体は、グリース溜まりを有していることを特徴とする請求項1乃至5のいずれか1項に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

【請求項7】

前記支持部材の固着部の端部と、前記雌軸との間に、第2弾性体が介装してあることを 特徴とする請求項1乃至6のいずれか1項に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

【書類名】明細書

【発明の名称】車両ステアリング用伸縮軸

【技術分野】

[0001]

本発明は、車両のステアリングシャフトに組込み、雌軸と雄軸を相対回転不能に且つ摺動自在に嵌合してあり、雌・雄軸の嵌合部をシールして嵌合部内への雨水等の浸入を防止するシール部材を備えた車両ステアリング用伸縮軸に関する。

【背景技術】

[0002]

車両用ステアリング装置においては、中間シャフトは、スプライン嵌合等した伸縮軸から構成してあり、走行する際に発生する軸方向の変位を吸収し、ステアリングホイール上にその変位や振動を伝えないようになっている。

[0003]

特許文献1では、中間シャフトは、スプライン嵌合した雌軸と雄軸とからなり、雌軸の端部には、略キャップ状のシール部材が装着してあり、このシール部材は、ゴム等の弾性体のみから構成してある。このシール部材のリップ部は、雄軸の外周面に摺接(摩擦力をもって接触)してあり、これにより、雌・雄軸の嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止している。

[0004]

特許文献2では、シール部材は、芯金と、この芯金を被覆するようにしたゴム等の弾性体とから構成してあり、弾性体のリップ部は、雄軸の外周面に摺接(摩擦力をもって接触)してあり、雌・雄軸の嵌合部内を密封している。

[0005]

ところで、図16は、従来例に係る車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図である。本従来例では、中間シャフト5は、スプライン嵌合等した雌軸10と雄軸11とからなる。雌軸10の内周面には、雌スプライン部10a(雌セレーション部)が形成してあり、雄軸11の外周面には、雄スプライン部11a(雄セレーション部)が形成してあり、これら両軸10,11は、摺動自在であって相対回転不能に構成してある。なお、上述したシール部材は、本従来例では、装着していない。

[0006]

このような従来例の場合、走行中に発生する変位や振動により、図16に示すように、雌・雄軸10,11に「倒れ」が生じ、その結果、異音の発生や摺動不良が生起されるといったことがある。

【特許文献1】特開平6-241238号公報

【特許文献2】特開2003-161331号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0007]

上記のような「倒れ」は、一見、特許文献1及び2に開示したシール部材を雌軸の端部 に装着することによって、防止することができるようにも考えられる。

[0008]

しかしながら、特許文献1では、シール部材が全てがゴムのみから構成してあることか ら、倒れ防止の機能を発揮することができない。

[0009]

また、特許文献2では、シール部材の弾性体内に、芯金が埋設してあるが、この芯金は、その端部が雄軸の外周面から離れた位置にあり、主としてシール部材を雌軸の端部に装着するためのものであり、倒れ防止の機能を発揮することができない。

[0010]

本発明は、上述したような事情に鑑みてなされたものであって、雌・雄軸の嵌合部を確実にシールして嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止すると共に、雌・雄軸の

倒れも確実に防止することができる車両ステアリング用伸縮軸を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

[0011]

上記の目的を達成するため、本発明の請求項1に係る車両ステアリング用伸縮軸は、車両のステアリングシャフトに組込み、雌軸と雄軸を相対回転不能に且つ摺動自在に嵌合してあり、

雌軸の端部に、雌・雄軸の嵌合部をシールして嵌合部内への雨水等の浸入を防止するシール部材が装着してある車両ステアリング用伸縮軸において、

前記シール部材は、高剛性の支持部材と、弾性体とからなり、

当該支持部材は、その略中間部が折曲してあり、その一側は、前記雌軸の端部に固着される固着部であり、その他側の少なくとも先端部は、前記弾性体が前記雄軸の外周面に摩擦力をもって接触するように装着される被装着部であることを特徴とする。

[0012]

本発明の請求項2に係る車両ステアリング用伸縮軸は、前記支持部材は、金属材料から 成形してあることを特徴とする。

[0013]

本発明の請求項3に係る車両ステアリング用伸縮軸は、前記支持部材の被装着部の先端と、前記雄軸の外周面とは、互いに接触することなく、略近接していることを特徴とする

[0014]

本発明の請求項4に係る車両ステアリング用伸縮軸は、前記雄軸は、その外周面に、前 記雌軸の内周面に対して、相対回転不能に且つ摺動自在に嵌合するように加工した摺動用 加工部を有し、

前記支持部材の被装着部の先端部は、その内径が前記摺動用加工部の外径より、小さくなるように設定してあることを特徴とする。

[0015]

本発明の請求項5に係る車両ステアリング用伸縮軸は、前記弾性体と前記雄軸とが接触 する部分の少なくとも一方に、固体潤滑皮膜がコーティングしてあることを特徴とする。

[0016]

本発明の請求項6に係る車両ステアリング用伸縮軸は、前記弾性体は、グリース溜まり を有していることを特徴とする。

[0017]

本発明の請求項7に係る車両ステアリング用伸縮軸は、前記支持部材の固着部の端部と 、前記雌軸との間に、第2弾性体が介装してあることを特徴とする。

【発明の効果】

[0018]

以上説明したように、本発明によれば、シール部材は、高剛性の支持部材と、弾性体とからなり、支持部材は、その略中間部が折曲してあり、その一側は、雌軸の端部に固着される固着部であり、その他側の少なくとも先端部は、弾性体が雄軸の外周面に摩擦力をもって接触するように装着される被装着部であることから、雌・雄軸の嵌合部を確実にシールして嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止すると共に、雌・雄軸の倒れも確実に防止して、異音の発生や摺動不良を防止することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0019]

以下、本発明の実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸を図面を参照しつつ説明する。

[0020]

(車両用ステアリング装置の全体構成図)

図1は、本発明に係る車両用ステアリング装置の側面図である。ステアリングコラム1

出証特2005-3006836

には、後端にステアリングホイール2を装着したステアリングシャフト3が回転自在に支持してある。

[0021]

ステアリングシャフト3の前端には、自在継手4を介して、伸縮可能な中間シャフト5が連結してある。この中間シャフト5の下端には、自在継手6を介して、ラック・ピニオン式のステアリングギヤ(図示略)が連結してあり、ステアリングギヤには、タイロッド(図示略)等を介して車輪(図示略)が連結してあり、これにより、車輪が操舵できるようになっている。

[0022]

(第1実施の形態)

図2 (a) は、本発明の第1実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、(b) は、(a) に示したシール部材の断面図である。

[0023]

中間シャフト5は、スプライン嵌合等した雌軸10と雄軸11とからなる。雌軸10の 内周面には、雌スプライン部10a(雌セレーション部)が形成してあり、雄軸11の外 周面には、雄スプライン部11a(雄セレーション部)が形成してあり、これら両軸10 ,11は、摺動自在であって相対回転不能に構成してある。

[0024]

雌軸10の端部に、雌・雄軸10,11の嵌合部をシールして嵌合部内への雨水や泥水 等の浸入を防止するシール部材Sが装着してある。シール部材Sは、高剛性で金属製の支 持部材20(金属環)と、ゴムやエラストマー等の弾性体30とからなる。

[0025]

支持部材20は、その略中間部が略円弧状に約90度折曲してあり、雌軸10の端部に固着される固着部21と、径方向内方に延在して、弾性体30が雄軸11の外周面に摩擦力をもって接触するように装着される被装着部22とから構成してある。

[0026]

固着部21は、雌軸10の端部に形成した凹段部10bに、圧入してある。即ち、雌軸10の凹段部10bと、固着部21の内周面とは、直接的に(金属同士の接触により)嵌合してある。

[0027]

被装着部22は、その先端部と雄軸11の外周面との間の隙間(Δ)は、好適には、0. $2\sim1\,\mathrm{mm}$ 程度に設定してある。これにより、雌・雄軸10, 11の倒れも確実に防止して、異音の発生や摺動不良を防止することができる。

[0028]

また、被装着部 2 2 の先端部は、その内径(ϕ d)が雄スプライン部 1 1 a の歯先の外径(ϕ D)より、小さくなるように設定してある。これにより、シール部材 S は、中間シャフト 5 の搬送・組付時には、雄軸 1 1 の抜け止めとしても機能することができる。

[0029]

弾性体30は、雄軸11の外周面に対して、適度な締め代により摺接してあり、本実施の形態では、弾性体30は、1個のシールリップ部31を有している。

[0030]

また、シールリップ部31は、断面が略三角となっているが、これに限定されるものではない。

[0031]

これにより、雌・雄軸10,11の嵌合部を確実にシールして嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止することができる。また、弾性体30は、ダストシールの役割も兼ねると共に、摺動部に於けるグリースの漏れ防止をも兼ねることができる。

[0032]

本実施の形態を含め、以下の全ての実施の形態に於いて、シールリップ部31に使用するグリースは、二硫化モリブデンやPTFEを含有したものが好ましい。

[0033]

(第2実施の形態)

図3 (a) は、本発明の第2実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、(b) は、(a) に示したシール部材の断面図である。

[0034]

また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述した第1 実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

[0035]

本実施の形態では、弾性体30は、2個のシールリップ部31を有している。これにより、雌・雄軸10,11の嵌合部を確実にシールして嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止することができる。

[0036]

これら2個のシールリップ部31の間に、グリース溜まり部32が形成してある。このグリース溜まり部32は、このグリース溜まり部32にグリースが常に溜まる事で、摺動時の摺動抵抗を低減する働きをすると共に、泥水やダスト等の浸入防止を補助する働きもする。

[0037]

その他の構成、作用及び効果は、上述した第1実施の形態と同様である。

[0038]

(第3実施の形態)

図4 (a) は、本発明の第3実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、(b) は、(a) に示したシール部材の断面図である。

[0039]

また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述した第1 実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

[0040]

本実施の形態では、支持部材20の固着部21と被装着部22とは、鈍角(90度以上)の角度で略円弧状に折曲してある。これにより、ダストカバー(ホールカバー)の組付け時にダストカバーのリップ部が引っかかる事を防止でき、組付け性の向上となる。

[0041]

また、弾性体30は、被装着部22のほぼ全体を覆っており、2個のシールリップ部31を有している。これにより、雌・雄軸10,11の嵌合部を確実にシールして嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止することができる。

[0042]

これら2個のシールリップ部31の間に、グリース溜まり部32が形成してある。このグリース溜まり部32は、このグリース溜まり部32にグリースが常に溜まる事で、摺動時の摺動抵抗を低減する働きをすると共に、泥水やダスト等の浸入防止を補助する働きもする。

[0043]

さらに、弾性体30は、雌軸10の先端面に接触する接触部33を有している。この接触部33によって、シール性を向上させることができる。これにより、金属嵌合部の泥水、ダスト等の浸入をさらに確実に防止する事ができる。

[0044]

その他の構成、作用及び効果は、上述した第1実施の形態と同様である。

[0045]

(第4実施の形態)

図5 (a) は、本発明の第4 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、(b) は、(a) に示したシール部材の断面図である。

[0046]

また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述した第1

出証特2005-3006836

実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

[0047]

本実施の形態では、弾性体30は、2個のシールリップ部31を有している。これにより、雌・雄軸10,11の嵌合部を確実にシールして嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止することができる。これら2個のシールリップ部31の間に、グリース溜まり部32が形成してある。このグリース溜まり部32は、このグリース溜まり部32にグリースが常に溜まる事で、摺動時の摺動抵抗を低減する働きをすると共に、泥水やダスト等の浸入防止を補助する働きもする。さらに、弾性体30は、雌軸10の先端面に接触する接触部33を有している。この接触部33によって、シール性を向上させることができる。

[0048]

また、本実施の形態では、支持部材20の固着部21と被装着部22との間に、中間部23が設けてあり、固着部21と中間部23とが鈍角の角度で略円弧状に折曲してあり、中間部23と被装着部22とが鈍角の角度で略円弧状に折曲してある。

[0049]

さらに、支持部材20の固着部21には、切欠き部24が形成してあり、これにより、係止片25が切り起こしてある。また、雌軸10の外周面には、凹段係止部10cが形成してある。図示していないが、切欠き部24は、円周方向に4箇所形成されているが、その個数は、限定されない。

[0050]

従って、固着部21の係止片25の先端縁が雌軸10の凹段係止部10cに係止することにより、支持部材20と雌軸10との結合を確実にすることができる。

[0051]

その他の構成、作用及び効果は、上述した第1実施の形態と同様である。

[0052]

(第5実施の形態)

図6 (a) は、本発明の第5実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、(b) は、(a) に示したシール部材の断面図である。

[0053]

また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述した第1 実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

[0054]

本実施の形態では、弾性体30の内周面(即ち、雄軸11に対向する表面)に、楕円形状の多数の突起34のみが形成してある。これら楕円形状の突起34は、雄軸10と雌軸11の間の隙間分だけ雄軸11が軸直角方向に倒れた際に、雄軸11の外周面と接触し、打音を防止する。また、突起34による接触によって、接触面積を低減でき、スライド時の抵抗を減らす効果がある。本実施の形態の場合、水やダストの浸入を防止することにより、雄軸11が倒れた際の打音の防止とスライド抵抗の上昇を抑えることを主目的としている。

[0055]

その他の構成、作用及び効果は、上述した第1実施の形態と同様である。

[0056]

(第6実施の形態)

図7(a)は、本発明の第6実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸のシール部材の断面図である。

[0057]

また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述した第2 (又は第1)実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

[0058]

本実施の形態では、弾性体30の内周面(即ち、雄軸11に対向する表面)には、固体

潤滑被膜SLMがコーティングしてある。これにより、雌・雄軸10,11の摺動時に、 摺動抵抗を低減することができる。

[0059]

その他の構成、作用及び効果は、上述した第2(又は第1)実施の形態と同様である。 【0060】

(第7実施の形態)

図7 (b) は、本発明の第7実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図である。

[0061]

また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述した第2(又は第1)実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

[0062]

本実施の形態では、雄軸11の外周面(即ち、弾性体30に対向する表面)には、固体 潤滑被膜SLMがコーティングしてある。これにより、雌・雄軸10,11の摺動時に、 摺動抵抗を低減することができる。

[0063]

その他の構成、作用及び効果は、上述した第2(又は第1)実施の形態と同様である。 第6実施の形態と組み合わせて、弾性体30と雄軸11の両方にコーティングしてもよい

[0064]

(第8実施の形態)

図8(a)(b)(c)は、本発明の第8実施の形態に係り、それぞれ、雌・雄軸の変形例に係る縦断面図である。

[0065]

図9 (a) は、図8 (a) に示した雌・雄軸の横断面図であり、(b) は、図8 (a) に示した雌・雄軸の端部の拡大縦断面図である。

[0066]

図10は、図8(b)に示した雌・雄軸の横断面図である。

[0067]

また、図8 (a) (b) (c) の雌・雄軸の変形例に於けるシール部材は、上述した第1実施の形態のものと同一である。

[0068]

(ボール・キー式スライダー)

図8(a)及び図9(a)に示すように、雄軸11の外周面には、周方向に120度間隔(位相)で等配した3個の軸方向溝43が延在して形成してある。これに対応して、雌軸10の内周面にも、周方向に120度間隔(位相)で等配した3個の軸方向溝45が延在して形成してある。

[0069]

雄軸11の軸方向溝43と、雌軸10の軸方向溝45との間に、両軸10,11の軸方向相対移動の際に転動する複数の剛体の球状体47(転動体、ボール)が転動自在に介装してある。なお、雌軸10の軸方向溝45は、断面略円弧状若しくはゴシックアーチ状である。

[0070]

雄軸11の軸方向溝43は、傾斜した一対の平面状側面43aと、これら一対の平面状側面43aの間に平坦に形成した底面43bとから構成してある。

[0071]

雄軸11の軸方向溝43と、球状体47との間には、球状体47に接触して予圧するための板バネ49が介装してある。

[0072]

この板バネ49は、球状体47に2点で接触する球状体側接触部49aと、球状体側接 出証特2005-3006836 触部49aに対して略周方向に所定間隔をおいて離間してあると共に雄軸11の軸方向溝43の平面状側面43aに接触する溝面側接触部49bと、球状体側接触部49aと溝面側接触部49bを相互に離間する方向に弾性的に付勢する付勢部49cと、軸方向溝43の底面43bに対向した底部49dと、を有している。

[0073]

この付勢部49cは、略U字形状で略円弧状に折曲した折曲形状であり、この折曲形状の付勢部49cによって、球状体側接触部49aと溝面側接触部49bを相互に離間するように弾性的に付勢することができる。

[0074]

図9(a)に示すように、雄軸11の外周面には、周方向に120度間隔(位相)で等配した3個の軸方向溝44が延在して形成してある。これに対応して、雌軸10の内周面にも、周方向に120度間隔(位相)で等配した3個の軸方向溝46が延在して形成してある。

[0075]

雄軸11の軸方向溝44と、雌軸10の軸方向溝46との間に、両軸10,11の軸方向相対移動の際に滑り摺動する複数の剛体の円柱体48(摺動体、ニードルローラ)が微小隙間をもって介装してある。なお、これら軸方向溝44,46は、断面略円弧状若しくはゴシックアーチ状である。

[0076]

また、図8(a)及び図9(b)に示すように、雄軸11の端部には、小径部11bが 形成してあり、この小径部11bには、弾性板41と一対の平板42,42とからなるストッパー部材が嵌合して、加締めにより固定してある。このストッパー部材は、ニードルローラ48の軸方向に規制しつつ、適度な予圧を与えるようになっている。

[0077]

以上のように構成した伸縮軸では、雄軸11と雌軸10の間に球状体47を介装し、板バネ49により、球状体47を雌軸10に対してガタ付きのない程度に予圧してあるため、低トルク伝達時は、雄軸11と雌軸10の間のガタ付きを確実に防止することができると共に、雄軸11と雌軸10は軸方向に相対移動する際には、ガタ付きのない安定した摺動荷重で摺動することができる。

[0078]

高トルク伝達時には、板バネ49が弾性変形して球状体47を周方向に拘束すると共に、雄軸11と雌軸10の間に介装した3列の円柱体48が主なトルク伝達の役割を果たす

[0079]

例えば、雄軸11からトルクが入力された場合、初期の段階では、板バネ49の予圧がかかっているため、ガタ付きはなく、板バネ49がトルクに対する反力を発生させてトルクを伝達する。この時は、雄軸11・板バネ49・球状体47・雌軸10間の伝達トルクと入力トルクがつりあった状態で全体的なトルク伝達がなされる。

[0080]

さらにトルクが増大していくと、円柱体48を介した雄軸11、雌軸10の回転方向の すきまがなくなり、以後のトルク増加分を、雄軸11、雌軸10を介して、円柱体48が 伝達する。そのため、雄軸11と雌軸10の回転方向ガタを確実に防止するとともに、高 剛性の状態でトルクを伝達することができる。

[0081]

以上から、本実施の形態によれば、球状体47以外に、円柱体48を設けているため、大トルク入力時、負荷量の大部分を円柱体48で支持することができる。従って、雌軸10の軸方向溝45と球状体47との接触圧力を低下して、耐久性を向上することができると共に、大トルク負荷時には、高剛性の状態でトルクを伝達することができる。

[0082]

このように、本実施の形態によれば、安定した摺動荷重を実現すると共に、回転方向ガ

夕付きを確実に防止して、高剛性の状態でトルクを伝達することができる。

[0083]

(ネジ調整式スライダー)

図8(b)及び図10に示すように、雄軸11の端部は、中空又は筒状に形成してあると共に、複数個(図示例では、4個)のスリット51が軸方向に延在して設けてある。これにより、雄軸11の端部は、縮径又は拡径可能になっている。

[0084]

雄軸11の中空の端部には、ネジ式の径調整機構が設けてある。すなわち、図10に示すように、内周面に雌ネジを有するナット部材52が径方向に立設してあり、このナット部材52には、調整ボルト53が螺合してある。

[0085]

ナット部材52に対向して、支持部材54が設けてあり、この支持部材54には、調整 ボルト53の先端部が当接して押圧できるようになっている。

[0086]

従って、調整ボルト53を調整して、調整ボルト53から支持部材54への押圧力を低減すると、スリット51が設けてある雄軸11の中空の端部は、縮径する。これにより、雌・雄軸10,11の摺動抵抗を低減することができる。

[0087]

また、調整ボルト53を調整して、調整ボルト53から支持部材54への押圧力を増大すると、スリット51が設けてある雄軸11の中空の端部は、拡径する。これにより、雌・雄軸10,11の摺動抵抗を増大することができる。

[0088]

(スプライン・スライダー)

図8 (c) に示すように、中間シャフト5は、スプライン嵌合等した雌軸10と雄軸11とからなる。雌軸10の内周面には、雌スプライン部10a(雌セレーション部)が形成してあり、雄軸11の外周面には、雄スプライン部11a(雄セレーション部)が形成してあり、これら両軸10,11は、摺動自在であって相対回転不能に構成してある。

[0089]

雄軸11の雄スプライン部11a、雌軸10の雌スプライン部10a、又は、両軸10,11の双方には、固体潤滑被膜SLMがコーティングしてある。固体潤滑被膜SLMに、樹脂をコーティングしてもよい。これにより、雌・雄軸10,11の摺動時に、摺動抵抗を低減することができる。

[0090]

(第9実施の形態)

図11は、本発明の第9実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図である。

[0091]

また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述した第1 実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

[0092]

本実施の形態では、雌軸10の端部の内周面に、凹段部10dが形成してあり、この凹段部10dに、支持部材20の固着部21が圧入して固着してある。即ち、凹段部10dの内周面と、固着部21の外周面とは、直接的に(金属同士の接触により)嵌合してある

[0093]

本実施の形態では、支持部材20(鉄環)の外側に、雌軸10の端部が位置しているため、雌軸10の端部の外側に支持部材20を圧入する場合(第1実施の形態等)よりも、倒れやこじれに対する剛性が強い。

[0094]

また、雌軸10の外側に支持部材20が露出しないため、ホールカバー(車室内とエンジンルームとを分けるダストシール)の組み付け時に、シール部への配慮も必要ない。

出証特2005-3006836

[0095]

その他の構成、作用及び効果は、上述した第1実施の形態と同様である。

[0096]

(第10実施の形態)

図12は、本発明の第10実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図である

[0097]

また、図面からも明らかなように、本実施の形態は、その基本的な構造が上述した第1 実施の形態と同様であり、異なる点についてのみ説明する。

[0098]

本実施の形態では、支持部材20の固着部21の端部(図12から見て右端)と、雌軸10との間に、第2弾性体60が介装してあることを特徴とする。

[0099]

すなわち、支持部材20の固着部21の端部(図12から見て右端)に、ゴムやエラストマー等からなるOリング等の第2弾性体60が装着してあり、雌軸10の凹段部10bの壁部に対して、シール作用をするように構成してある。

[0100]

これにより、金属嵌合部のシールをさらに確実なものとすることができると共に、確実に泥水やダスト等の浸入を確実に防止することができる。また、第2弾性体60が外周に設けてあることから、第2弾性体60が変形してシールできていることを目視で確認することができる。その他の構成、作用及び効果は、上述した第1実施の形態と同様である。

[0 1 0 1]

図13は、本発明の第10実施の形態の第1変形例に係る車両ステアリング用伸縮軸の 断面図である。

[0102]

本変形例では、第2弾性体60は、ダブルのシールリップ61,62を有しており、これらシールリップ61,62は、雌軸10の凹段部10bの壁部に対して、シール作用をするように構成してある。また、グリース溜まりにグリースを入れて、さらにシールを確実なものとすることができる。その他の構成、作用及び効果は、上述した第10実施の形態と同様である。

[0103]

図14は、本発明の第10実施の形態の第2変形例に係る車両ステアリング用伸縮軸の 断面図である。

[0104]

本変形例では、第2弾性体60は、雌軸10の凹段部10bの壁部側に、接着等により装着してある。これにより、支持部材20の固着部21の端部に対して、シール作用をするように構成してある。その他の構成、作用及び効果は、上述した第10実施の形態と同様である。

[0105]

図15は、本発明の第10実施の形態の第3変形例に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図である。

[0106]

本変形例では、雌軸10の凹段部10bの壁部に、庇状の突部63が形成してあり、これらの内部に、O-リング60(第2弾性体)が収納してある。その他の構成、作用及び効果は、上述した第10実施の形態と同様である。

[0107]

なお、本発明は、上述した実施の形態に限定されず、種々変形可能である。

【図面の簡単な説明】

[0108]

【図1】本発明に係る車両用ステアリング装置の側面図である。

- 【図2】(a)は、本発明の第1実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面 図であり、(b)は、(a)に示したシール部材の断面図である。
- 【図3】(a)は、本発明の第2実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、(b)は、(a)に示したシール部材の断面図である。
- 【図4】(a)は、本発明の第3実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、(b)は、(a)に示したシール部材の断面図である。
- 【図5】(a)は、本発明の第4実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、(b)は、(a)に示したシール部材の断面図である。
- 【図6】(a)は、本発明の第5実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図であり、(b)は、(a)に示したシール部材の断面図である。
- 【図7】(a)は、本発明の第6実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸のシール部材の断面図であり、(b)は、本発明の第7実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図である。
- 【図8】(a)(b)(c)は、本発明の第8実施の形態に係り、それぞれ、雌・雄軸の変形例に係る縦断面図である。
- 【図9】図8(a)に示した雌・雄軸の横断面図であり、(b)は、図8(a)に示した雌・雄軸の端部の拡大縦断面図である。
- 【図10】図8(b)に示した雌・雄軸の横断面図である。
- 【図11】本発明の第9実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図である
- 【図12】本発明の第10実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図である。
- 【図13】本発明の第10実施の形態の第1変形例に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図である。
- 【図14】本発明の第10実施の形態の第2変形例に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図である。
- 【図15】本発明の第10実施の形態の第3変形例に係る車両ステアリング用伸縮軸の断面図である。
- 【図16】従来例に係る車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図である。

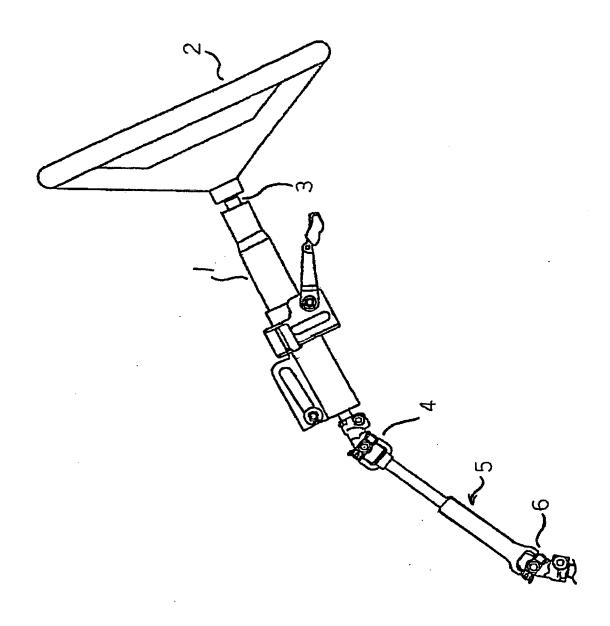
【符号の説明】

[0109]

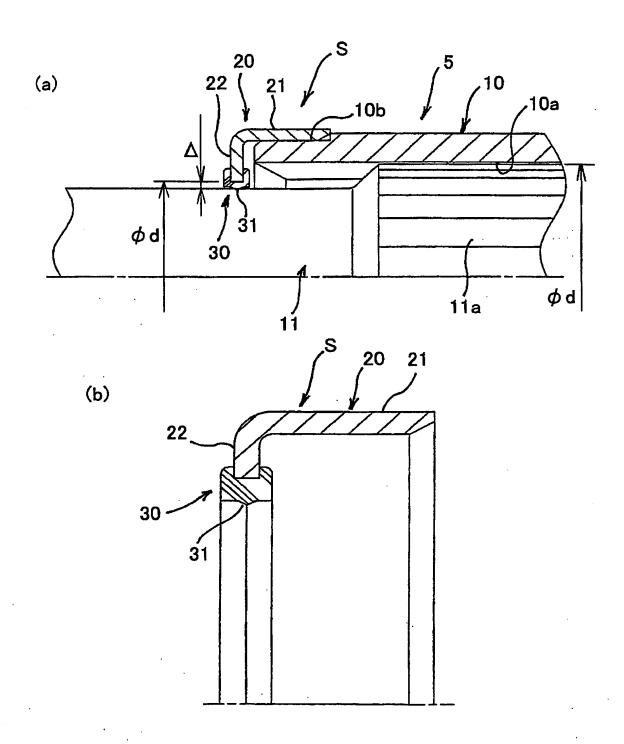
- 1 ステアリングコラム
- 2 ステアリングホイール
- 3 ステアリングシャフト
- 4 自在継手
- 5 中間シャフト
- 6 自在継手
- 10 雌軸
- 10a 雌スプライン部(雌セレーション部)
- 10b 凹段部
- 10c 凹段係止部
- 10d 凹段部
- 11 雄軸
- 11a 雄スプライン部(雄セレーション部)
- 11b 小径部
- S シール部材
- 20 支持部材
- 2 1 固着部
- 22 被装着部
- 23 中間部

- 24 切欠き部
- 25 係止片
- 30 弾性体
- 31 シールリップ部
- 32 グリース溜まり部
- 3 3 接触部
- 34 楕円形状の突起
- 4 1 弾性板
- 4 2 平板
- 43,44 軸方向溝
- 45,46 軸方向溝
- 47 ボール (球状転動体)
- 48 ニードルローラ (摺動体)
- 49 板バネ (弾性体)
- 51 スリット
- 52 ナット部材
- 53 調整ボルト
- 5 4 支持部材
- 60 第2弾性体
- 61,62 シールリップ
- 6 3 突部

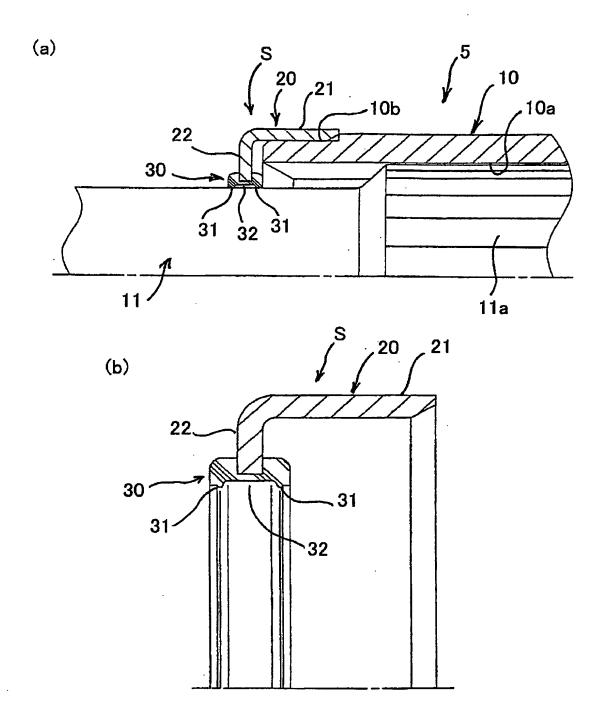
【書類名】図面【図1】



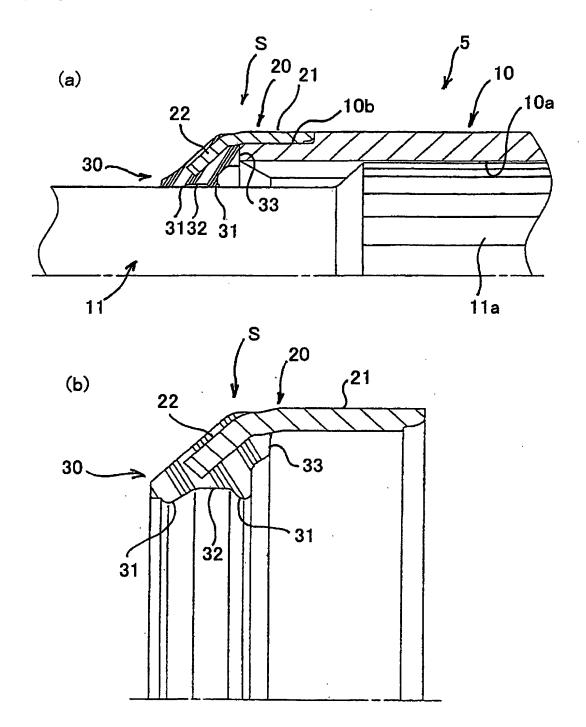
【図2】



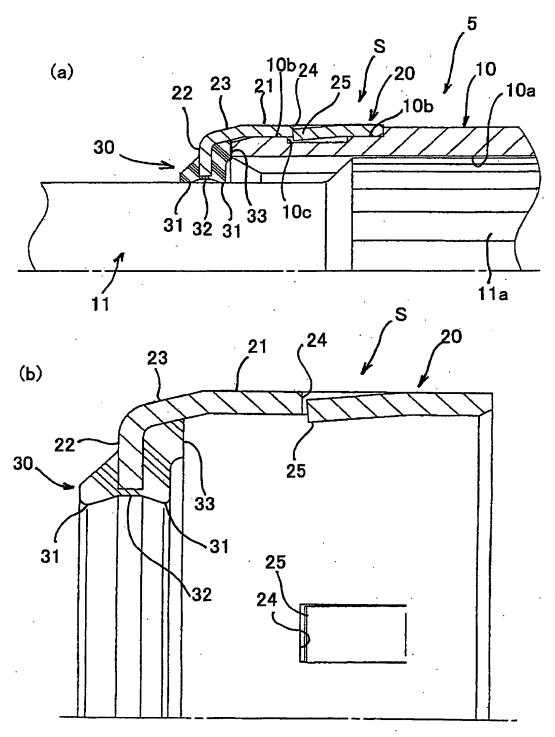
【図3】



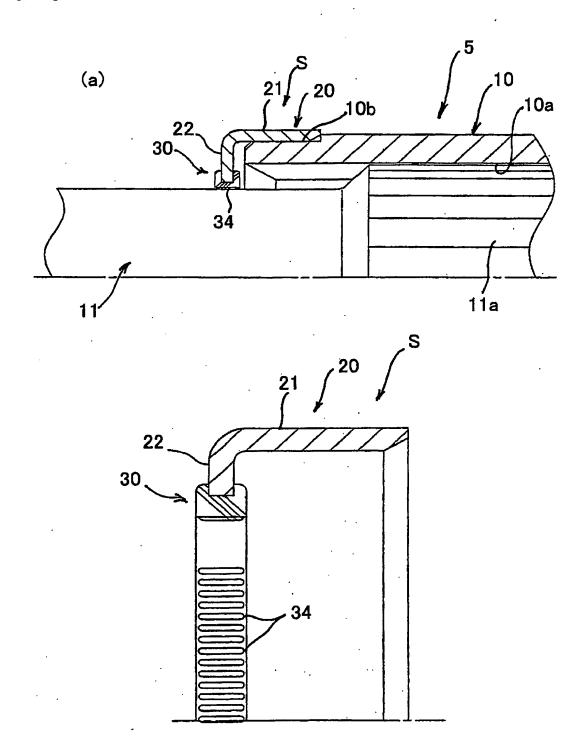
【図4】



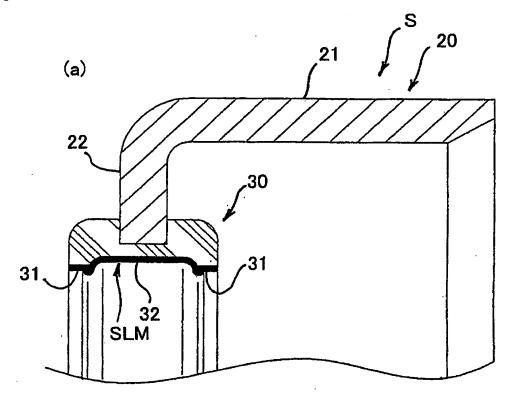
【図5】

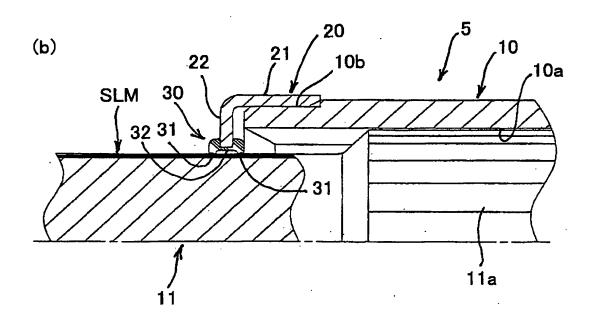


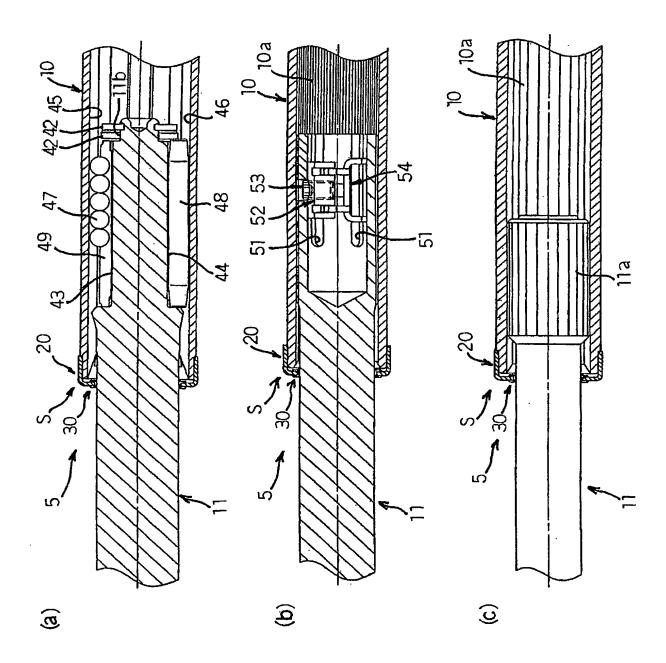
【図6】



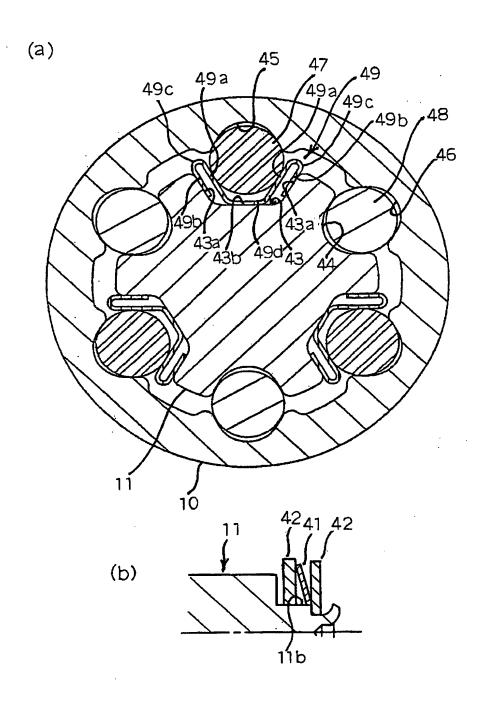
【図7】



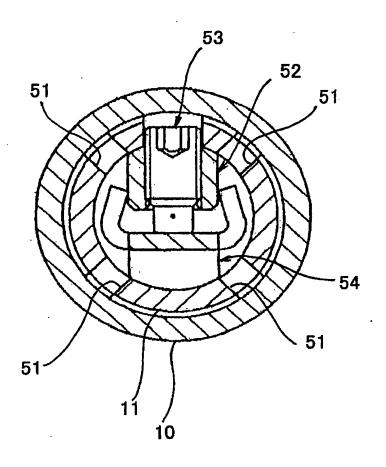




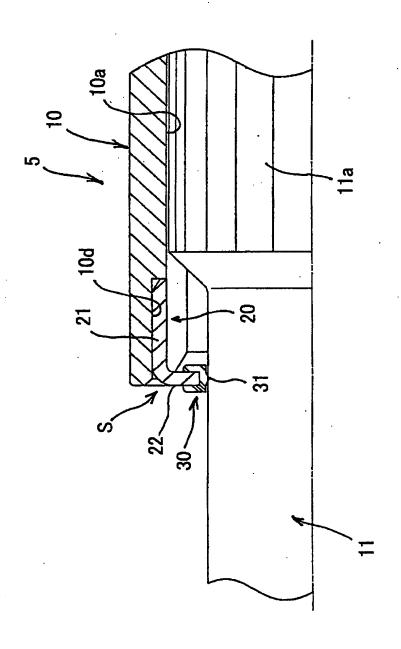
【図9】

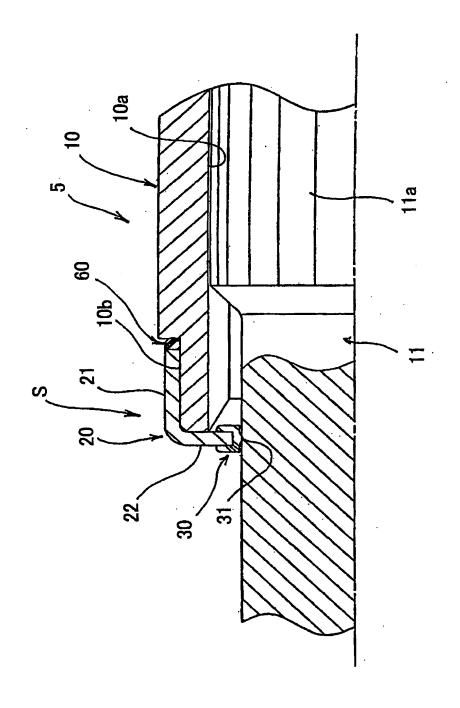


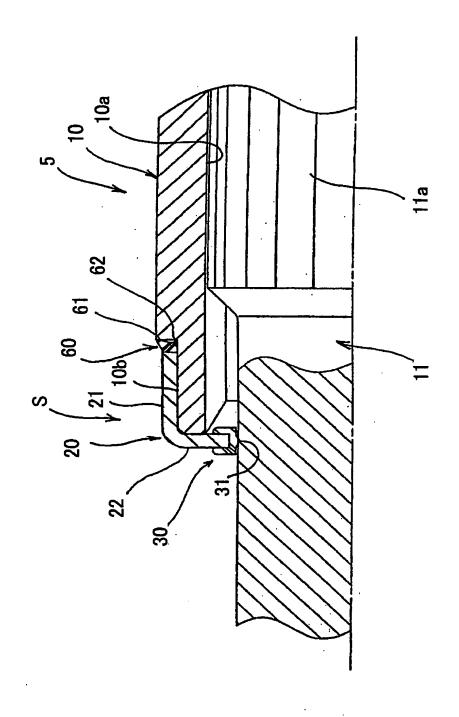
【図10】



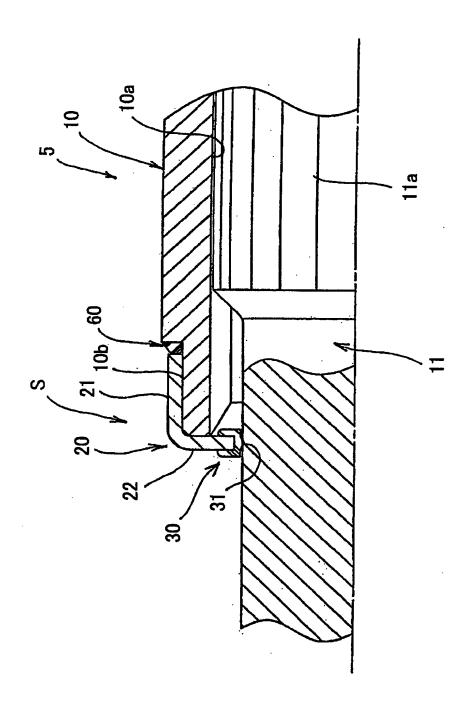
【図11】



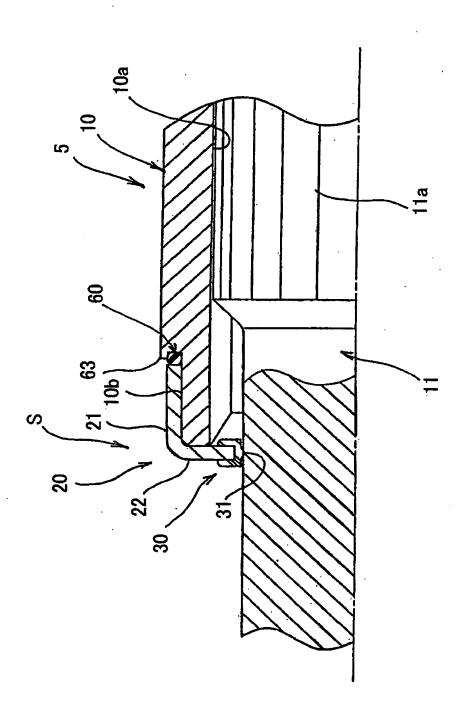






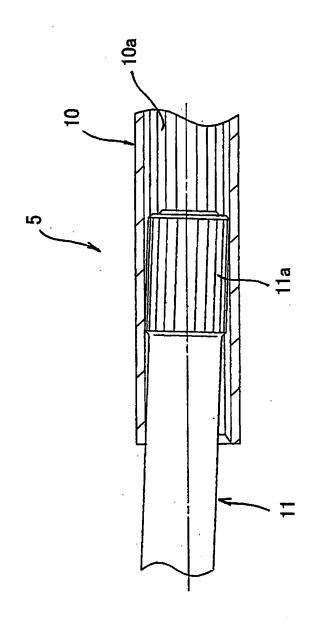






ページ: 16/E

【図16】



【書類名】要約書

【要約】

【課題】 雌・雄軸の嵌合部を確実にシールして嵌合部内への雨水、泥水やダスト等の浸入を防止すると共に、雌・雄軸の倒れも確実に防止すること。

【解決手段】 中間シャフト5は、スプライン嵌合等した雌軸10と雄軸11とからなる。雌軸10の端部に装着するシール部材Sは、高剛性の支持部材20(金属環)と、ゴム等の弾性体30とからなる。支持部材20は、その略中間部が略円弧状に約90度折曲してあり、雌軸10の端部に圧入される固着部21と、径方向内方に延在して、弾性体30が雄軸11の外周面に摩擦力をもって接触するように装着される被装着部22とから構成してある。

【選択図】 図2

特願2004-003289

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000004204]

1. 変更年月日 [変更理由] 1990年 8月29日

新規登録

住 所 氏 名 東京都品川区大崎1丁目6番3号

日本精工株式会社

特願2004-003289

出願人履歷情報

識別番号

[302066629]

1. 変更年月日 [変更理由] 2002年11月21日

新規登録

住 所 東京都品川区大崎1丁目6番3号 氏 名

NSKステアリングシステムズ株式会社